DECRETO Nº 224, DE 09 DE FEVEREIRO DE 2021.

10 02 2021

"Dispõe sobre a nomeação que especifica e dá outras providências."

O PREFEITO MUNICIPAL DE SANTO ANTÔNIO DO DESCOBERTO-GO, no uso das atribuições que lhe confere o art. 79 da Lei Orgânica Municipal,

DECRETA:

Art. 1º- É nomeado, a partir de 09 de fevereiro de 2021, o senhor **LEONARDO CORDEIRO DINIZ,** para exercer o cargo comissionado de Assessor de Relações Institucionais e Articulação Política, pertencente ao quadro de pessoal do Gabinete do Prefeito.

Art. 2º- Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Art. 3º - Revogam-se as disposições em contrário.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE SANTO ANTÔNIO DO DESCOBERTO - GO, aos 09 (nove) dias do mês de fevereiro de 2021.

ALEANDRO OLÍVIO CALDATO
PREFEITO MUNICIPAL